



WEITER DENKER

**Willkommen bei den Weiterdenkern.
Willkommen bei OBO.**

Building Connections

OBO
BETTERMANN

Sind Sie ein Weiterdenker? Dann sollten wir uns kennenlernen.

Weiterdenker bei OBO zu sein, heißt: Lösungen zu finden statt Probleme zu suchen. Das ist nur mit einem vertrauensvollen und ehrlichen Umgang miteinander möglich. Als einer der größten Arbeitgeber in der Elektroindustrie steht OBO für erfolgreiche Produkte, qualifizierte Mitarbeiter und soziales Engagement.

OBO Bettermann ist einer der führenden Hersteller von Installationstechnik für die elektrotechnische Ausstattung von Gebäuden und Anlagen. Wo Strom fließt, Daten zu führen sind und Energie zu kontrollieren ist, setzen Ingenieure und Handwerker weltweit auf das Sortiment der 30.000 OBO-Produkte.

Die Mitarbeiter gehören zum Wertvollsten, was unsere Firma hat. Wir „Bettermänner“ und „Betterfrauen“ gehören zusammen und wir halten zusammen. Das bewährt sich besonders bei anspruchsvollen Herausforderungen unserer Kunden und Märkte. Entscheidend ist, ob man problemorientiert oder lösungsorientiert denkt und handelt. Wir suchen keine Probleme, wir finden Lösungen. Wir denken nicht nur in Technik

und Zahlen. OBO Bettermann ist für seine Mitarbeiter da. Damit sich jeder Mensch bei uns wohl fühlt, geben wir unser Bestes für:

- **Hervorragende Arbeitsbedingungen**
- **Flexible Arbeitszeiten**
- **Gutes Betriebsklima**
- **Gesunde Work-Life-Balance**
- **Chancengleichheit**
- **Gerechte Vergütung**
- **Betriebliche Altersvorsorge**
- **Umfangreiche Weiterbildungsmöglichkeiten**
- **Professionelles Gesundheitsmanagement**

Wir engagieren uns an unseren Firmenstandorten und ganz besonders am Stammsitz in Menden für Soziales, Sport und Kultur. Manche öffentliche Einrichtung gäbe es

nicht ohne das Engagement unseres Unternehmens. Das können wir nur, weil OBO in bester Verfassung ist. Wir sind stolz darauf, dass wir auch trotz der Finanz- und Wirtschaftskrise 2008/2009 keinen einzigen unserer heute mehr als 3.600 Mitarbeiter entlassen mussten. OBO hat eine legendäre Mitarbeiterbindung. Viele Mitarbeiter gehören seit Jahrzehnten zum Unternehmen.

OBO Bettermann setzt auf weiteres Wachstum. Wir haben in den vergangenen Jahren 220 Millionen Euro investiert und den Umsatz auf 500 Millionen Euro verdoppelt. OBO ist mehrfach als innovativster Hersteller der Elektrobranche ausgezeichnet worden.



Die Marke OBO mit dem Montagevorteil ihres Metalldübels „Ohne Bohren“ steht dafür seit mehr als einem halben Jahrhundert. Außer in Deutschland wird in Ungarn, Großbritannien, Russland, Südafrika und Indien produziert. Wir verstehen uns als Innovations- und Technologieführer. Dazu brauchen wir Menschen, die etwas bewegen wollen und unseren Kunden dabei helfen, etwas bewegen zu können.

Auf den folgenden Seiten möchten wir Sie für die Welt von OBO begeistern. Erfahren Sie mehr über Ihre individuellen Karrierechancen bei den Weiterdenkern. Ich wünsche Ihnen viel Freude bei der Lektüre.

Dr. Jens Uwe Drowatzky
Geschäftsführer

10 

verschiedene Berufstypen warten allein am Standort Minden jedes Jahr auf neue Auszubildende.

30.000

Produkte stellt OBO für die elektrotechnische Infrastruktur von Gebäuden her. Bevor unsere Kunden damit arbeiten, muss jedes einzelne Produkt die strengen OBO-Qualitätsstandards erfüllen.

4 

Seit der Gründung im Jahr 1911 ist OBO unverändert in Familienbesitz. Mittlerweile führt die vierte Generation das Unternehmen weiter in eine sichere Zukunft.

100 

Jahre Begeisterung! Dieses Jubiläum feierten alle OBO-Mitarbeiter im Jahr 2011 mit einer großen Geburtstagsfeier.

50 

OBO-Marken stehen für ein unverwechselbares Profil des Unternehmens als Lieferant guter Ideen und einzigartiger Lösungen.

 5.500.000

OBO-Dübel® wurden seit ihrer Erfindung im Jahr 1952 produziert. Etwa 1.200 LKW wären dazu nötig, um diese Menge abzutransportieren.

40 

Millionen Euro hat OBO für das neue Metall-Kompetenz-Zentrum am Standort Minden investiert. Weitere 35 Millionen Euro sind für Investitionen im In- und Ausland geplant.

60 

In über 60 Ländern ist OBO mit Produktionsstandorten, Tochtergesellschaften und Repräsentanten vertreten – von Europa und Asien über Nord- und Südamerika bis nach Afrika.

43



Prozent aller OBO-Produkte sind jünger als 5 Jahre, 42 Prozent sogar jünger als 3 Jahre – dank innovativer Produktneuentwicklungen und ständiger Effizienzsteigerung bei bestehenden Produkten.

2.600



Tonnen CO₂ spart OBO allein bei der Produktion der neuen, innovativen Magic-Kabelrinnen pro Jahr ein. 200.000 Bäume wären nötig, um eine vergleichbare Menge CO₂ abzubauen.

7

VBS
TBS
KTS
BSS
LFS
EGS
UFS

OBO-Produktbereiche bieten Lösungen für die unterschiedlichsten Aufgaben – vom Wohngebäude bis zum Kraftwerk, vom Bahnhof bis zum Fußballstadion.

00.000

3.600



Mitarbeiter auf der ganzen Welt zählen sich zur Familie der „Bettermänner und -frauen“. Zwischen ihnen besteht eine starke Verbundenheit.

15



Jahre Betriebszugehörigkeit – auf diese Zahl kommt der durchschnittliche OBO-Mitarbeiter.

406



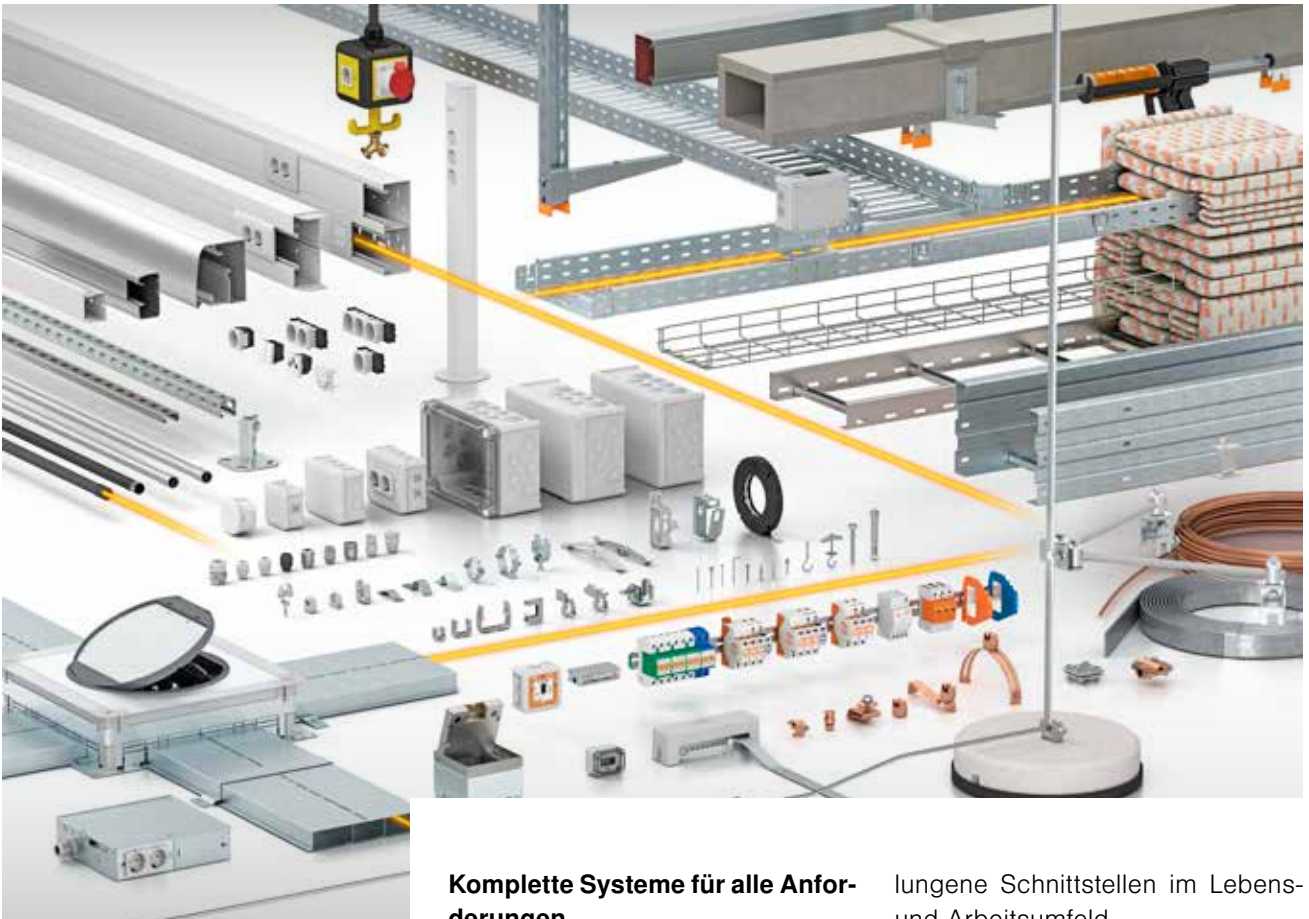
Schutzrechte besitzt OBO auf seine Produkte. Damit sichert sich das Unternehmen den Anspruch auf Innovations- und Marktführerschaft.



Demnächst mit Ihnen als Verstärkung?

30.000 Produkte. Unendlich viele Lösungen.

Strom leiten. Daten führen. Energie kontrollieren. In diese drei Sparten lassen sich alle 30.000 OBO-Produkte zusammenfassen. Unsere vernetzten Lösungen schaffen die perfekte elektrotechnische Infrastruktur für die unterschiedlichsten Gebäude- und Anlagenprojekte auf der ganzen Welt.

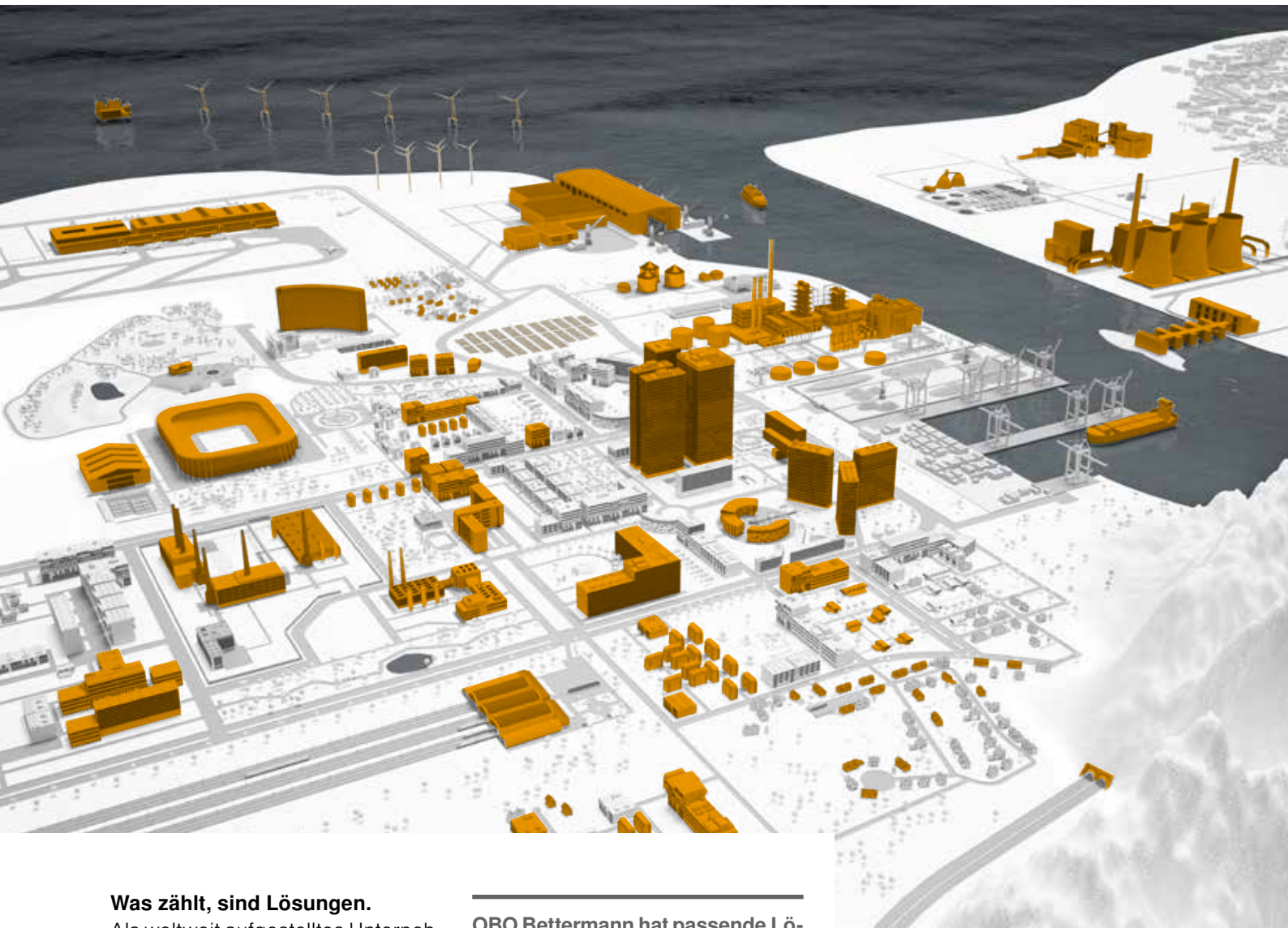


Komplette Systeme für alle Anforderungen.

OBO-Systeme sorgen für mehr Sicherheit, Komfort und Wirtschaftlichkeit. Sie schützen z. B. gegen Blitzschlag und sorgen für den optimalen Transfer von Strom, Daten und Energie. Mal leisten OBO-Produkte ihren zuverlässigen Dienst im Verborgenen, mal sind sie ge-

lungene Schnittstellen im Lebens- und Arbeitsumfeld.

Unsere Ingenieure arbeiten kontinuierlich daran, alle Produkte in puncto Installationsgeschwindigkeit, Funktionalität, Belastbarkeit, Verfügbarkeit und Sicherheit noch besser zu machen.



Was zählt, sind Lösungen.

Als weltweit aufgestelltes Unternehmen bekommen wir von OBO viele neue Impulse und nutzen sie für innovative Entwicklungsstrategien. Wir haben erkannt, dass immer mehr ganzheitliche und anwenderorientierte Lösungen gefragt sind. Und darauf stellt sich das Unternehmen ein.

OBO Bettermann hat passende Lösungen für folgende Bereiche:

- **Tunnelbau**
 - **Lebensmittelindustrie**
 - **Produktion und Industrie**
 - **Flughäfen und Bahnhöfe**
 - **Schiffbau**
 - **Windenergie**
 - **Photovoltaik-Anlagen**
 - **Kraftwerke**
 - **Biogasanlagen**
 - **Büro- und Verwaltungsgebäude**
 - **Gesundheitswesen**
 - **Wohnungsbau**
 - **Event- und Sportstätten und viele mehr**
-

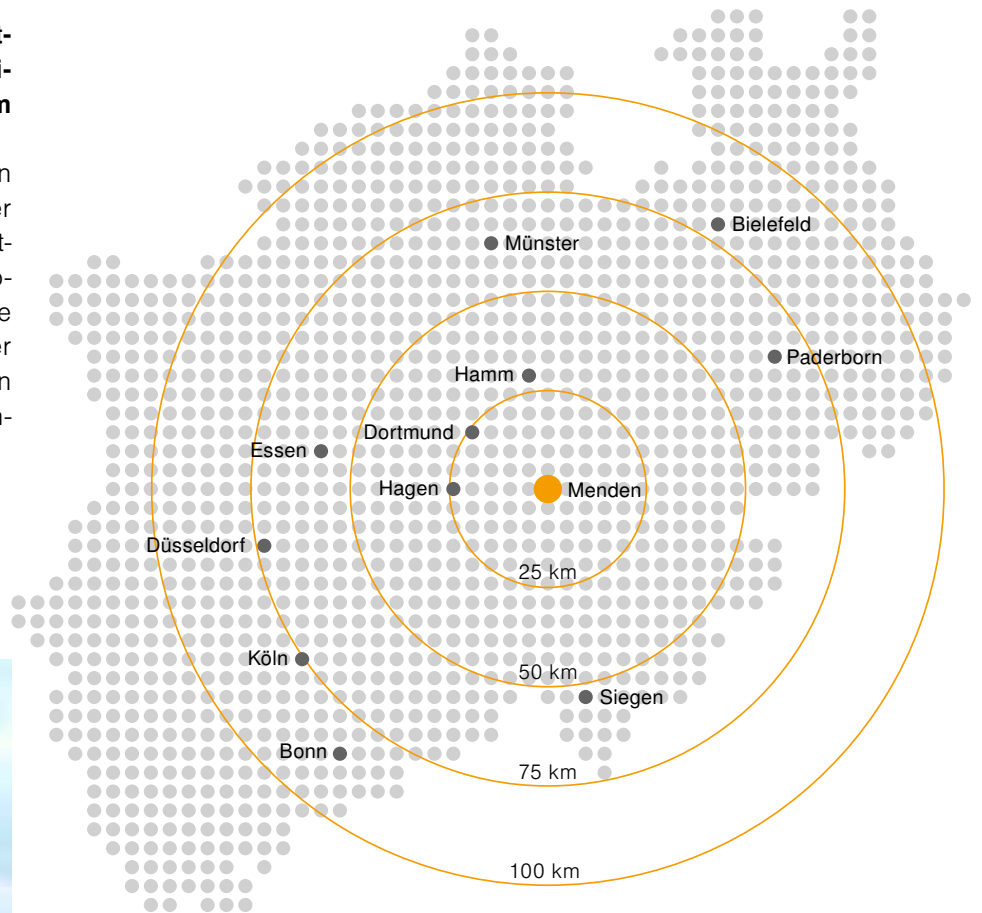
Die Region ist unsere Heimat.

Seit über 100 Jahren steht das Unternehmen OBO Bettermann für innovative, hochwertige und zuverlässige Produkte für die elektrotechnische Infrastruktur von Gebäuden. Unser Erfolg ist nur mit einer soliden Basis möglich. Denn nur wer weiß, woher er kommt, weiß auch, wohin er geht.



Das Herz von OBO schlägt mitten in Nordrhein-Westfalen – zwischen dem Ruhrgebiet und dem Sauerland.

Kaum eine halbe Autostunde von den Ruhrmetropolen mit ihrer Vielfalt von Einkaufs- und Freizeitmöglichkeiten sowie Kulturangeboten entfernt, liegt die innovativste deutsche Wirtschaftsregion, der Märkische Kreis. Mitten im Grünen forschen und entwickeln Unternehmen hier auf höchstem Niveau.



Hightech und Heimat

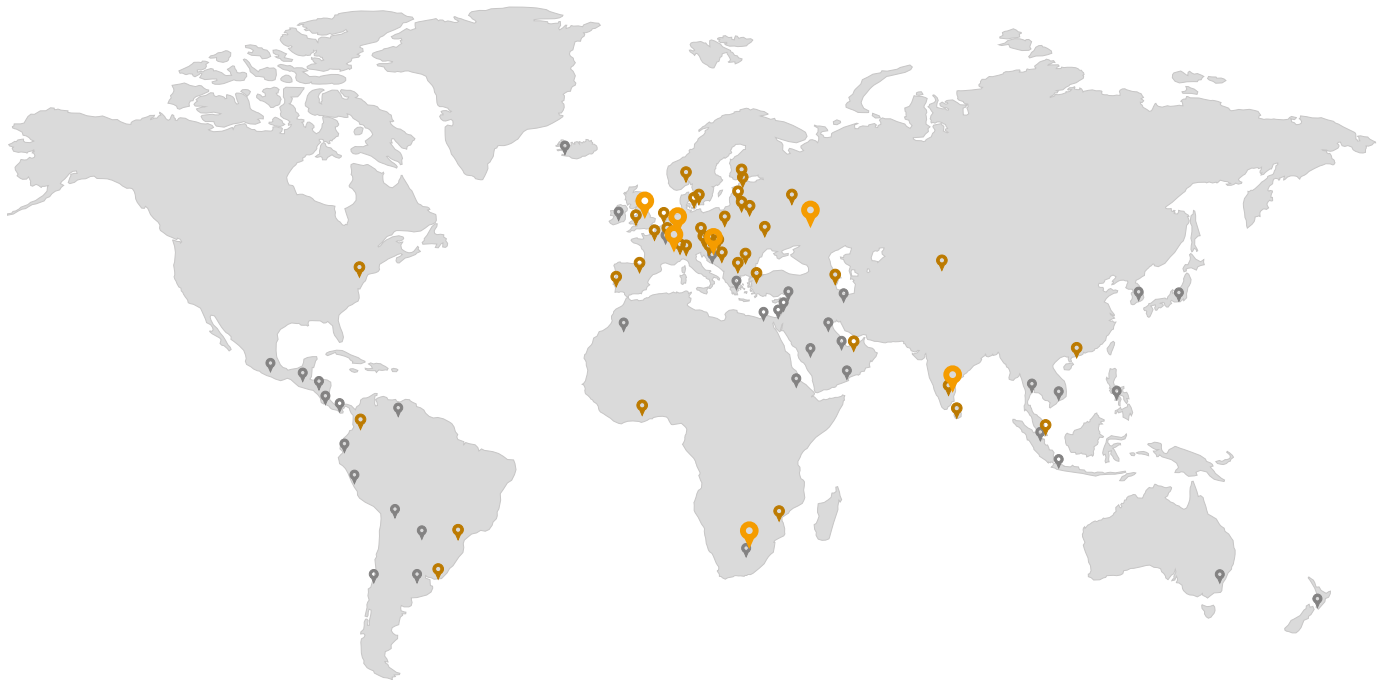
Diese beiden Prinzipien gehören bei OBO schon immer zusammen – von der Gründung des ersten






Stanzwerks (links) im Jahr 1911 bis zum riesigen Metall-Kompetenz-Zentrum mit der modernsten Verzinkerei Europas (rechts).

Die internationalen Märkte sind unser Zuhause.

Nähe bedeutet für uns auch: Nähe zu unseren Kunden weltweit. Wo immer sich Grenzen öffnen und neue Märkte entstehen, ist OBO vor Ort. Die Familie der rund 3.600 „Bettermänner und -frauen“ lebt eine starke Verbundenheit untereinander und mit der Region vor Ort.



-  Produktionsstandort
-  Tochtergesellschaft/Repräsentanz
-  Vertretung/Repräsentanz



Vernetztes Denken mit globaler Kompetenz.

Jeder Kunde ist wichtig. Jedes Projekt ist bedeutsam. Ob vor der Haustür oder in Übersee. Egal, ob es sich um einen Großauftrag oder die Nachinstallation eines Überspannungsschutz-Gerätes handelt. Dafür setzen wir auf verbindliche Partnerschaften.

Building Connections – das heißt für uns: global denken, weltweit vor Ort sein, immer nah bei unserem Kunden. Dafür stehen wir täglich ein – auf den Baustellen rund um den Globus. In über 60 Ländern weltweit ist OBO mit Niederlassungen und Vertretungen präsent.



Produktionsstandort Ungarn



Produktionsstandort Russland



Produktionsstandort Südafrika



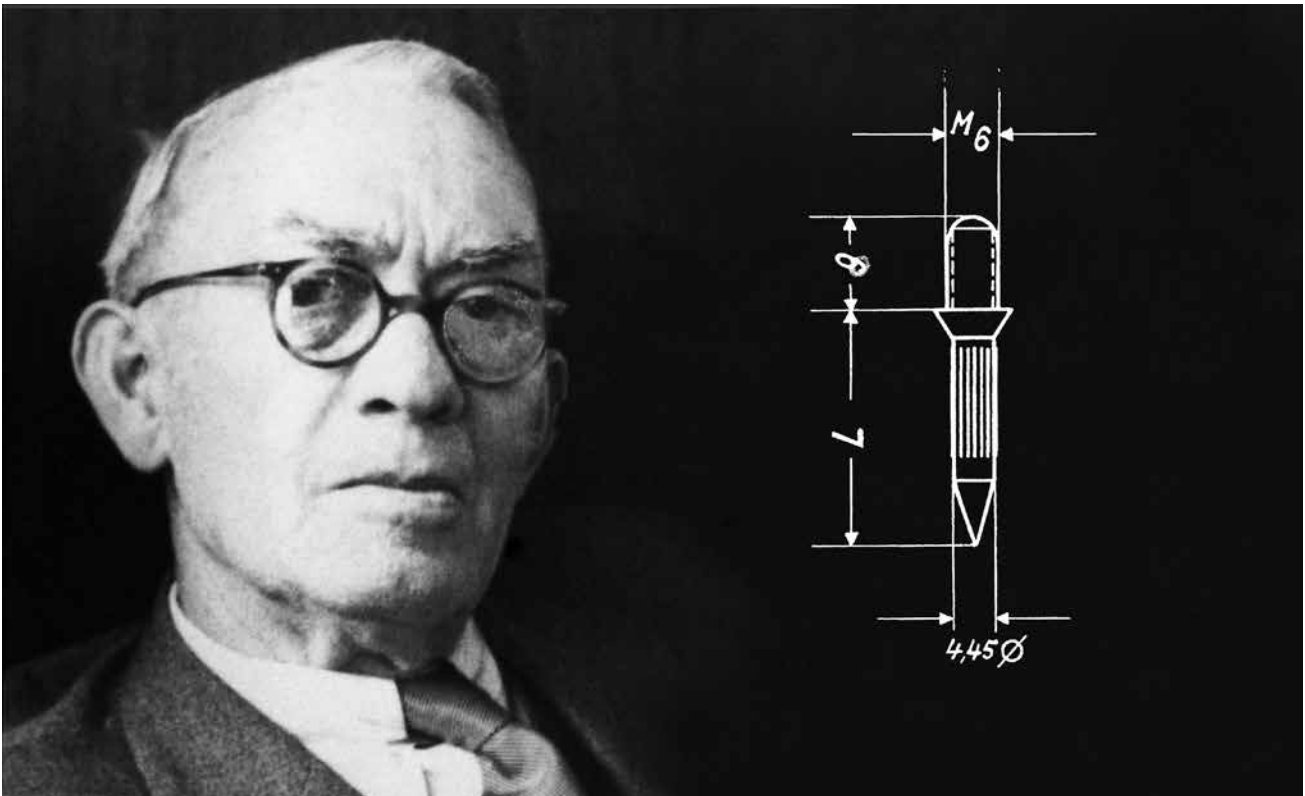
Produktionsstandort Indien

OBO investiert in die Zukunft und wächst damit weltweit und nachhaltig.

Schon vor 20 Jahren eröffnete OBO seinen Produktionsstandort in Ungarn und baute diesen immer wieder mit modernster Technik aus. Heute produziert OBO auch in der Schweiz, in Ungarn, Großbritannien, Russland, Südafrika und Indien.

Nur besondere Menschen schaffen besondere Innovationen.

Jeder einzelne Mitarbeiter bei OBO trägt mit viel Energie und Leidenschaft einen wichtigen Anteil zum Erfolg des Unternehmens bei. Diese Innovationskraft ist ein elementarer Bestandteil unserer Firmenkultur und Firmengeschichte. Mit ihr schaffen wir ständig neue, herausragende Produkte.



Gute Ideen setzen sich durch. Das war bei OBO schon immer so.

Mit diesem Anspruch hat sich OBO zu einem Weltkonzern entwickelt. Schon 1911 hatte Franz Bettermann mit der Gründung seines Stanzwerkes für Befestigungstechnik ein gutes Gespür für Innovation. Die Suche nach Ideen und der Pioniergeist setzten sich in

der Unternehmensgeschichte fort: Beim Wiederaufbau nach der kompletten Zerstörung des Mendener Werks im Jahr 1944, bei der Erfindung von Metalldübeln mit dem Montagevorteil „ohne Bohren“, bei der Erschließung neuer Märkte oder dem Bau der neuen, rund 30.000 Quadratmeter großen Produktionsstätte in Menden.

OBO setzt Maßstäbe in der Forschung und Entwicklung.

Zum Beispiel im BET-Testcenter. In dem hauseigenen Forschungslabor prüfen Spezialisten normgerecht die neu entwickelten Produkte für den Blitz- und Überspannungsschutz und erforschen die Auswirkungen von Blitzereignissen. Nicht nur für das Unternehmen – auch für externe Partner.

Bei der Produktentwicklung setzt OBO unter anderem mit dem Magic-Kabelrinnen-System Maßstäbe. Es ist das weltweit erste System, bei dem alle wichtigen Bauteile mit einer innovativen Steckverbindung ausgerüstet sind. Das ermöglicht eine schnelle Montage, ganz ohne zu schrauben.



40 Gesellschaften in mehr als 60 Ländern – 3.600 Menschen mit unendlich vielen Ideen.

Neuheiten oder Produktionsfortschritte entstehen bei OBO nicht durch den Einsatz einiger weniger Führungskräfte. Ideen wachsen im gesamten Unternehmen, bei jedem einzelnen Mitarbeiter. Bei OBO sind Weiterdenker gefragt. Menschen, die über die heute üblichen Standards hinaus denken und mit

scheinbar kleinen Veränderungen eine durchschlagende Wirkung erzielen.

Bei OBO ist man offen für die Ideen jedes Mitarbeiters. Im Rahmen einer „Ideenbörse“ kann jeder aktiv seine Verbesserungsvorschläge für das Unternehmen einreichen. Und die zahlen sich aus – für OBO und für die Ideengeber.

Wir suchen die Besten. Dafür geben wir unser Bestes.

Mitarbeiter bei OBO Bettermann zu sein, bedeutet, Mitglied eines starken Teams zu sein. Wertschätzung für die eigenen Leistungen und für die Arbeit unserer Kollegen gehört zu unserer Unternehmenskultur. Erfolg braucht eine gesunde Basis – dafür bewegen wir eine Menge.



Ideen für mehr Engagement

Kinder und Jugendliche sind unsere Zukunft. OBO ermöglichte ihnen die Teilnahme an der Jugendfußballschule des führenden Bundesligaklubs Borussia Dortmund. Darüber hinaus engagiert sich OBO in zahlreichen Stiftungen im In- und Ausland. Auch Mitarbeiter, die sich in schwierigen Lebenssituationen befinden, können sich auf OBO verlassen.



Ideen für mehr Zusammenhalt

Wer bei OBO beschäftigt ist, der arbeitet in einem Unternehmen mit flachen Hierarchien. Der Weg zum Chef ist kurz in Menden. Viele Entscheidungen lassen sich schnell und effektiv in einem persönlichen Gespräch mit Geschäftsführern oder Abteilungsleitern klären. OBO setzt auf eigenverantwortliches Arbeiten. Nur wer sich mit seiner Aufgabe identifiziert und sie auch selbst präsentiert, ist auf Dauer damit zufrieden. Bei OBO haben Frauen und Männer die gleichen Chancen. Daher braucht das Unternehmen keine Frauenquote. Entscheidend ist allein die Qualifikation.



Personalentwicklung

Wir befinden uns in einer Zeit, die ständig Neuerungen und technische Entwicklungen mit sich bringt. Der stetige Wandel, die Digitalisierung und die zunehmende Vernetzung lassen auch die Anforderungen an das Berufsleben steigen. Unser Ziel ist es, die Fähigkeiten und Fertigkeiten unserer Mitarbeiter nachhaltig weiterzuentwickeln. Bei OBO haben Sie die Möglichkeit, Ihre Karriere voranzubringen. Wir legen höchsten Wert auf die Qualifikation unserer Mitarbeiter, um das notwendige Know How zu sichern. Daher hat das Thema Personalentwicklung bei uns oberste Priorität.



Die Gesundheit aller Mitarbeiter ist das höchste Gut, für das sich ein Unternehmen einsetzen kann.

Kein wirtschaftlicher Grund ist wichtiger als die Sicherheit und Gesundheit. Unter dem Motto „Fit mit OBO“ steht deshalb jedem Mitarbeiter ein umfangreiches Angebot für die Gesundheitsförderung

zur Verfügung. Es reicht von der Stressbewältigung über Vorsorgeuntersuchungen bis zu Sport- und Freizeitangeboten. Bei OBO sollen sich die Menschen wohl fühlen. Und weil man hier kurze Wege liebt, steht ein Betriebsarzt für Fragen rund um die Gesundheit bereit.

Ideen für die eigene Zukunft

Bei OBO kann jeder Mitarbeiter sein Arbeitsmodell an die individuellen Gegebenheiten anpassen. Mit einem flexiblen Gleitzeitmodell bleibt zum Beispiel jungen Eltern Zeit für ihr morgendliches Familienleben. Teilzeitmodelle entlasten Familien genauso wie die Elternzeit oder Zeiten für die Pflege eines Angehörigen. Auch individuelle Lösungen sind bei OBO möglich. Denn gute Ideen brauchen Flexibilität und Sicherheit. Deshalb bietet OBO viele Möglichkeiten für eine ausgeglichene Work-Life-Balance.

Unsere Arbeitszeitmodelle

- **Flexible Zeiterfassung (Gleitzeit)**
 - **Teilzeit**
 - **Elternzeit oder Pflege eines Angehörigen**
 - **Individuelle Auszeit von der Arbeit, z. B. durch unbezahlten Urlaub**
-

OBO für Schüler



„Als für mich klar war, dass ich eine Ausbildung zum Industriemechaniker machen möchte, dachte ich direkt an OBO. Als eines der größten Unternehmen meiner Heimat war mir OBO ein Begriff und die Wahl fiel mir nicht schwer. Als ich die Zusage bekam, habe ich mich riesig gefreut. Und meine Vorfreude hat sich bestätigt:

Man lernt hier eine Menge und für die Azubis wird einiges getan. Ich fühle mich hier rundum wohl und bin sicher, mit OBO die richtige Entscheidung getroffen zu haben. Ich freue mich schon jetzt auf eine langjährige Zukunft bei OBO!“

Max Jany
Auszubildender



Sei dein eigener Chef – in der Azubi-eigenen Firma bei OBO!

„OBO Styles“ – der Titel steht für eine unabhängige Azubi-Firma. Auszubildende stellen hier eigene Produkte her und verkaufen sie. Von der ersten Idee über die Fertigung bis zur Vermarktung liegt alles in ihrer Hand. Für das Konzept erhielten die OBO-Azubis 2008 den „Innovationspreis Sauerland“ für „innovative Unternehmenskonzepte in den Bereichen Bildung und Weiterbildung“.

OBO STYLES
Think. Create. Innovate.

Jeder hat seine Stärken. Wir haben für jeden den richtigen Job. Jedes Jahr bietet OBO ca. 20 Auszubildenden den passenden Einstieg in ihr Berufsleben. Folgende Berufe bilden wir aus:

- Betriebswirt/in VWA
Bachelor of Arts
- Fachkraft für Lagerlogistik (m/w)
- Informatikkaufmann/-frau
- Industriekaufmann/-frau
- Kaufmann/-frau für Spedition
und Logistikdienstleistung
- Wirtschaftsingenieur/in
Logistik, Bachelor of Science



-
- Industriemechaniker/in,
Fachrichtung
Produktionstechnik
 - Maschinen- und
Anlagenführer/in
 - Oberflächenbeschichter/in,
Fachrichtung Feuerverzinken
 - Technische/r
Produktdesigner/in
 - Verfahrensmechaniker/in für
Kunststoff- und Kautschuk-
technik
 - Verfahrensmechaniker/in für
Beschichtungstechnik
 - Werkzeugmechaniker/in
 - Zerspanungsmechaniker/in,
Fachrichtung Frästechnik/
Automatendrehtechnik/
Drehen (CNC-Technik)
-



Alles, was Du wissen musst: vom Auswahlverfahren bis zur Einstellung.

Der Weg zur Ausbildung bei OBO ist einfacher als Du vielleicht denkst. Unsere Ausbildungsbroschüre stellt Dir alle Berufe ausführlicher vor und gibt Dir wichtige Tipps für Deine Bewerbung, den Eignungstest und das Vorstellungsgespräch. Fordere einfach Dein Exemplar bei uns an – oder lade es Dir unter www.obo.de herunter!

Erst mal reinschnuppern? Mach Dein Praktikum bei uns!

Du weißt noch nicht genau, welcher Beruf der richtige für Dich ist? Oder möchtest Du einfach mal das Berufsleben hautnah erleben? Dann bieten wir Dir an, Dein schulisches oder freiwilliges Praktikum bei uns zu absolvieren.

OBO für Studenten



„Ein duales Studium bei OBO Bettermann kann ich nur weiterempfehlen. 2012 durfte ich mich dieser Aufgabe stellen. Die permanente Verbindung zwischen dem Studium und der praktischen Ausbildung ermöglicht es, der Theorie direkt die praktische Anwendung zu geben. Durch die kompetente Betreuung im Unternehmen fiel es mir leichter, Lerninhalte zu verstehen und zu vertiefen. Im März 2016 habe ich das duale Studium erfolgreich abgeschlossen und arbeite seitdem in der Einkaufsabteilung. Das mir hier entgegengebrachte Vertrauen und das positive Arbeitsklima hat mir den Einstieg in die Berufswelt enorm erleichtert.“

Henrik Springer
Einkäufer



„Für mich stand die Technik zwar immer schon im Vordergrund, aber gleichzeitig wollte ich mehr über die wirtschaftlichen Aspekte des Berufslebens lernen. Deshalb habe ich nach meiner Ausbildung als Industriemechaniker bei OBO mit einem Studium zum Wirtschaftsingenieur angefangen. Seitdem profitiere ich von der Kooperation zwischen meiner Fachhochschule und OBO. Mitt-

lerweile bin ich als Leiter des Produktmanagements für die Business Unit Verbindungs- und Befestigungs-Systeme zuständig und übernehme dadurch weitere verantwortungsvolle Aufgaben für das Unternehmen OBO Bettermann.

Fabian Faust
Produktmanager



**OBO bietet interessierten
Studenten gerne Einblicke
in die Berufswelt...
... auf verschiedensten Wegen**

- **Pflichtpraktika**
 - **Grund- und Fachpraktika**
 - **Projektarbeiten**
 - **Bachelor-/Masterarbeiten**
-

„Im Rahmen meines Masterstudiums habe ich nach einem Unternehmen gesucht, das an der praktischen Zusammenarbeit für meine Abschlussarbeit interessiert ist. Seit 2012 bin ich bei OBO fest angestellt und als Projektleiterin für unsere digitalen Anwendungen (Apps) verantwortlich. Meine Aufgaben sind spannend und vielfältig. Mit Hilfe der digitalen Tools können wir dem Kunden einen noch besseren Service bieten.“

Melina Matthe
Projektmanagerin
Marketing/Digitale Bereiche

OBO für Absolventen



„Als ich mit meinem Elektrotechnik-Studium im Jahr 2011 fertig war, wollte ich mein erlerntes Wissen schnell in der Praxis anwenden. Auf meiner persönlichen Arbeitgeber-Wunschliste stand OBO an erster Stelle. Schließlich ist das Unternehmen weit über die Grenzen von Menden hinaus bekannt. Heute bin ich als Prüfenieur im BET-Test-

center dafür zuständig, die OBO-Produkte auf Herz und Nieren zu überprüfen. Das ist schon eine verantwortungsvolle Aufgabe. Die Sicherheitsstandards sind schließlich extrem anspruchsvoll.“

Sebastian Schomaker
Prüfenieur



„Nach meiner Ausbildung zum Fachinformatiker entschloss ich mich, 2012 ein Studium der Wirtschaftsinformatik an der FH Dortmund aufzunehmen. Zum Ende des Studiums war meine Projekt- sowie die Bachelorarbeit fällig. Mein großes Glück war es, dass ich OBO auf der Studentenkontaktmesse „Konaktiva“ in Dortmund kennenlernte. Aufgrund dessen absolvierte ich ein 6 monatiges Praktikum im Bereich IT/Unternehmenskommunikation bei OBO. Nach erfolgreichem Abschluss des Studiums

konnte ich erfreulicherweise ab dem 01.01.2016 als IT-Organisator fest bei OBO angestellt werden. Hier sammle ich nun erste Berufserfahrung und lerne jeden Tag neue spannende Dinge hinzu. Besonders freut mich, dass mich die Firma auch bei meinen weiteren Plänen eines Masterstudiums unterstützt, welches ich nebenberuflich absolvieren möchte.“

Anton Fromm
IT Organisator

So individuell wie Sie selbst sind
auch die Einstiegsmöglichkeiten
bei OBO.

- Direkteinstieg
 - Trainee-Programm
 - Praktikum
 - Abschlussarbeit
-

OBO für Angestellte



„Ich bin bereits seit 1998 ein Mitglied der OBO-Familie. Meine ersten Erfahrungen sammelte ich durch die Ausbildung zum Industriemechaniker. Anschließend war ich 12 Jahre als Maschineneinrichter und -bediener in dem Fertigungsbereich Profil- und Stanztechnik tätig. Da ich beruflich weiter kommen wollte, entschied ich mich für eine Weiterbildung zum Industriemeister Metall. Das war für mich der richtige Schritt, denn es stellte sich heraus, dass meine Karriere bei OBO gerade erst anging. Zunächst wurde ich Schichtführer in der genannten Abteilung, die sich heute im hochmodernen Metall-Kompetenz-Zentrum in Menden-Hüingsen befindet. In die-

ser Position war ich hauptsächlich für die Planung von Aufträgen und die Qualitätssicherung zuständig. Im Grunde eine überwachende Tätigkeit, um unseren hohen Kundenanforderungen jederzeit gerecht zu werden. Heute bin ich stellvertretender Abteilungsleiter und so überwiegend mit der Arbeits- und Personalplanung beschäftigt. Auf lange Sicht, wenn mein Chef in den wohlverdienten Ruhestand geht, werde ich die Leitung der Abteilung übernehmen und so meinen Weg bei OBO fortführen. Ich freue mich schon darauf!“

Christoph Gogolok

Stellvertretender Kostenstellenleiter
Abt. Profil- und Stanztechnik

Für 30.000 Produkte braucht man viele Spezialisten. Bei OBO arbeiten weltweit 3.600 Mitarbeiter mit rund 60 verschiedenen Berufen in folgenden Bereichen:



„OBO war für mich von Kindheit an ein Begriff. Schon mein Vater hat hier gearbeitet. Deshalb habe ich 1999 hier meine Ausbildung zur Industriekauffrau gemacht und schon früh im Vertrieb gearbeitet. Als dann später im Export jemand für den italienischen Markt gesucht wurde, habe ich diese Chance genutzt und mich darum beworben. Meine Sprachkenntnisse waren natürlich von Vorteil. Mittlerweile

bin ich in diesem Bereich für die Märkte in Südeuropa und Südamerika verantwortlich. Diese Arbeit ist sehr abwechslungsreich – jeden Tag steht man in Kontakt mit Menschen aus den unterschiedlichsten Nationen. Ich kann mir für mich keinen besseren Job vorstellen.“

Domenica Stein

Industriekauffrau im Export

-
- **Finanz- und Rechnungswesen**
 - **Controlling**
 - **Qualitätsmanagement**
 - **Fertigung**
 - **Arbeitsvorbereitung**
 - **Disposition**
 - **Innovation & Marketing**
 - **Vertrieb national und international**
 - **Einkauf**
 - **Logistik**
 - **Informationstechnologie**
 - **Personalmanagement**
 - **Verwaltung/Recht**
-

OBO für Führungskräfte



„Meine ersten Berufserfahrungen bei OBO machte ich 1983 während meiner Ausbildung zum Industriekaufmann und der anschließenden Zeit in der damaligen Abteilung „Kostenrechnung“. Als ich 1989 zur Bundeswehr eingezogen wurde, habe ich die darauf folgende Zeit für ein Fachabitur und später noch für ein Wirtschaftsstudium genutzt. Mein Draht zu OBO ist dabei nie abgerissen. Immer wieder hatte ich hier die Möglichkeit, als Aushilfskraft zu arbeiten.

Als ich 1995 meinen Diplom-Betriebswirt in der Tasche hatte, bekam ich bei OBO die Chance, mein erlerntes Wissen im Bereich Controlling anzuwenden. Als Sachbear-

beiter durfte ich die Geschäftsführung direkt unterstützen.

Seit 2005 bin ich als Leiter meiner Abteilung tätig. Zunächst teilte ich diese Position mit einem Kollegen, seit 2010 leite ich das Controlling eigenständig. Besonders stolz bin ich auf das Vertrauen, das man mir mit der Ernennung zum Prokuristen im Jahr 2011 entgegenbrachte.

Ich kann mit Fug und Recht behaupten, dass ein großer Teil meines beruflichen Lebens orange gefärbt ist. Es ist ja auch meine Lieblingsfarbe.

Lothar Ilchmann

Prokurist und Leiter Controlling

Führungspersönlichkeiten bei OBO profitieren nicht nur von flachen Hierarchien und umfangreichen Entscheidungsspielräumen, sondern auch von individuellen Vergütungen und Prämien mit Zielvereinbarung. Gerne erzählen wir Ihnen bei einem persönlichen Gespräch mehr über Ihre Möglichkeiten bei uns.



„Wir sind dem Ziel verpflichtet, das Familienunternehmen in eine sichere Zukunft zu führen. Dafür brauchen wir kluge Köpfe. Gut ausgebildete Fachkräfte sind das Fundament von OBO. Gemeinsam mit ihnen sind in unserem Unternehmen bis heute tausende herausragende Produkte und Leistungen entstanden.“

Der Kern unseres Erfolges basiert auf dem gegenseitigen, vertrauensvollen und engagierten Miteinander der Mitarbeiter, Lieferanten und Kunden. Familienunternehmen wie OBO denken in Generationen. Sie schaffen Vertrauen, Sicherheit und Perspektiven. Wir können auch mal den Gewinn schmälern oder Renditeziele korrigieren, wenn es langfristig dem Unternehmen dient. Für eine Börsen- oder Investmentgesellschaft wäre dies undenkbar.

2011 hat die Familie Bettermann ihre Geschäftsanteile in eine Stiftung überführt, um langfristig die Arbeitsplätze, unsere Finanzbasis und die Existenz der Gruppe zu sichern.

Auch in Zukunft setzen wir auf die Menschen. Denn noch vor modernster Produktionstechnik und Ausstattung steht das Know-how der Mitarbeiter. Ihre Ideen, ihre Kompetenzen und ihre Ingenieurskunst sind das, was OBO ausmacht. Moderne und zukunftsweisende Technologien können nur dort entstehen, wo gut ausgebildete Mitarbeiter in einem sicheren und flexiblen Umfeld arbeiten. Gerade in Zeiten von Wachstum und Globalisierung halten wir an diesen traditionellen Werten fest.“

Andreas Bettermann
Geschäftsführer

Nehmen Sie Ihre Karriere in die Hand.




www.obo.de

 /oboBettermann

 /company/oboBettermann

 /obodeutschland

 /company/obo-bettermann-group

 /obobettermann

Hinterlassen Sie Ihren bleibenden Eindruck und bewerben Sie sich bei OBO!

Stehen Sie erst am Beginn Ihrer Karriere? Brauchen Sie mehr Praxiserfahrungen neben Ihrem Studium? Suchen Sie neue Herausforderungen in einem internationalen Unternehmen? Oder haben Sie Ideen, die unser Unternehmen weiterbringen? Dann kommen Sie zu OBO!

Aktuelle Stellenausschreibungen finden Sie auf unserer Website. Und falls Sie dort gerade nichts geeignetes für Sie finden, freuen wir uns auch auf Ihre Initiativbewerbung.

Werden Sie ein Teil von OBO!



Pia Richlik

Ihre Ansprechpartnerin für den Bereich Produktion

Tel. 0 23 73 / 89 - 1532
E-Mail: richlik.pia@obo.de



Carina Bertram

Ihre Ansprechpartnerin für den Bereich Verwaltung, Auszubildende sowie Praktikanten und Studenten

Tel. 0 23 73 / 89 - 1728
E-Mail: bertram.carina@obo.de



Meliha Sejdic

Ihre Ansprechpartnerin für den Bereich Vertrieb

Tel.: 0 23 73 / 89-1519
E-Mail: sejdic.meliha@obo.de

OBO Bettermann GmbH & Co. KG
Hüingser Ring 52
D-58710 Menden

www.obo.de

Building Connections

